

I N H A L T S V E R Z E I C H N I S

	Seite
Schmierstoffe, Dicht- und Sicherungsmittel	XV
Schmierung und Betriebsstoffe	XVI
Anziehdrehmomente für Schrauben	XVIII
BAUGRUPPE 1 MOTOR	
1. Motor, Aus- und Einbau	1/1
2. Flammglühanlage prüfen	1/8
BAUGRUPPE 2 GETRIEBE	
Hinweis: Bei Reparaturen im Wechselgetriebe ab Fahrgestell-Nr. 152/././2001, 158/././2001, 162/././5001, 168/././8001, 170/././0001, 178/././9001, 186/././8001, siehe Werkstatthandbuch Farmer 310/311, Bestell-Nr. X 990.005.020.	
1. Zapfwellenkupplung aus- und einbauen, einstellen, prüfen (ohne Schlepper trennen)	2/1
Schlepper Trennen Motor - Kupplungsgehäuse	2/7
2. Turbokupplung, Aus- und Einbau	2/12
3. Fahrkupplung, Aus- und Einbau	2/14
4. Druckplatte instandsetzen	2/17
5. Fahrkupplungsbetätigung prüfen, einstellen, entlüften	2/19
6. Kupplungsbetätigung, Aus- und Einbau	2/20
7. Kupplungszylinder zerlegen und zusammenbauen	2/23
8. Antriebswellen und Zapfwellenkupplung kpl. abdichten	2/25
9. Schaltung	2/31
Schaltung, Aus- und Einbau, zerlegen und zusammenbauen, 30 km/h	2/31
Schaltung, Aus- und Einbau, zerlegen und zusammenbauen, 40 km/h	2/40
10. Seitenschaltung zerlegen und zusammenbauen	2/50
11. 40 km/h- und 30 km/h - Gang sperren	2/57
Schlepper trennen Kupplungsgehäuse - Wechselgetriebe	2/59
12. Wechselgetriebe zerlegen und zusammenbauen	2/61
Ritzelwelle (Tellerradsatz) ausmessen	2/70
Synchronisierung prüfen, zusammenbauen	2/74
13. Superkriechgang zerlegen und zusammenbauen	2/92
14. Vorderradantrieb	2/102
Lamellen wechseln	2/102
zerlegen und zusammenbauen, einstellen	2/104
15. Vor- bzw. Nachlauf des Vorderradantriebes messen	2/114

	Seite
Schlepper trennen Wechselgetriebe-Hinterachsgehäuse	2/115
16. Ausgleichgetriebe zerlegen und zusammenbauen	2/117
17. Differentialsperre einstellen	2/123
18. Zapfwellenschaltung 540/1000 und 540/750	2/124
19. Zapfwellenschaltung 540/1000 WZ 540/750 WZ	2/127
19.1 Zapfwellenschaltung 540/750/1000	2/129/1
19.2 Zapfwellenschaltung 540/750/650 links	2/129/7
20. Achsantrieb	2/130
Ab- / Anbau, Ausführung mit Trommelbremse	2/130
Ab- / Anbau, Ausführung mit Vollscheibenbremse	2/130/1
Portal-Endantrieb mit Trommelbremse	2/130/2
Portal-Endantrieb mit Vollscheibenbremse	2/131
Doppelportal-Endantrieb	2/136
21. Bremsanlage	2/141/1
Trommelbremse hinten	2/141/1
Vollscheibenbremse hinten	2/142
Handbremse (Feststellbremse)	2/143
Festsattelscheibenbremse (Kardanbremse)	2/144
Trommelbremse vorn	2/145
Hauptbremszylinder Aus- und Einbau und abdichten	2/149
Betätigungszylinder Aus- und Einbau und abdichten	2/152/1
Bremsbetätigung Aus- und Einbau	2/152/2
Hydraulisch betätigte Bremse einstellen	2/154
Handbremse einstellen	2/155
Bremsverschleiß der Vollscheibenbremse prüfen	2/156
Bremsanlage entlüften	2/156
Hauptbremszylinder und Zuschaltventil auf innere Dichtheit prüfen	2/158
Bremshydraulikschema	2/158 AS
Bremshydraulik Störtabelle	2/159
22. Frontzapfwelle, Ab- und Anbau, zerlegen und zusammenbauen	2/160

BAUGRUPPE 3 VORDERACHSE

Hinweis: Angetriebene Vorderachse APL 1351 und APL 1552 siehe
Werkstatthandbuch Bestell-Nr. X 990.005.006.

Angetriebene Vorderachse APL 335 und APL 345 siehe Werkstatthand-
buch Bestell-Nr. 990.005.017

1. Naben (Radlager) Aus- und Einbau	3/1
2. Achsschenkel Aus- und Einbau	3/2
3. Vorderachse kpl. einbauen	3/7

BAUGRUPPE 4 LENKUNG

Hinweis: Bei Reparaturen am Lenkzylinder (Allrad) ab
 Fahrgestell-Nr. 152/./2001, 158/./2001, 162/./5001, 168/./8001,
 170/./0001, 178/./9001, 186/./8001,
 siehe Werkstatthandbuch Farmer 310/311, Bestell-Nr. X 990.005.020

1. Hydraulikölpumpe Aus- und Einbau	4/1
2. Hochdruckfilter Aus- und Einbau	4/4
3. Hydraulische Lenkung Aus- und Einbau	4/4
3.1 Lenksäule Aus- und Einbau	4/6/1
4. Druckbegrenzungsventil Aus- und Einbau	4/7
5. Lenkzylinder Aus- und Einbau, zerlegen und zusammenbauen	4/8
6. Stromregler (Ventil) zerlegen/prüfen	4/13
7. Vorspur prüfen und einstellen	4/13
8. Lenkansschlag einstellen	4/14
Lenktriebachse (Allradantrieb)	4/14
Lenkachse (Hinterradantrieb)	4/14
9. Hydrostatische Lenkung prüfen	4/14
Druckeinstellung	4/14
Umlaufdruck	4/15
Lenkung auf innere Dichtheit prüfen	4/15
Lenkzylinder auf innere Dichtheit prüfen	4/16
10. Hydrostatische Lenkung Stöرتabelle	4/17

BAUGRUPPE 5 ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

Hinweis: Digitalanzeige, siehe Werkstatthandbuch Farmer 310/311,
 Bestell-Nr. X 990.005.020

Elektrischer Schaltplan	5/1 A
-------------------------	-------

BAUGRUPPE 6 HYDRAULIKANLAGE

1. Hydraulikölpumpe, Aus- und Einbau	6/1
2. HydraulikölfILTER, Aus- und Einbau	6/4
3. Steuergerät für Regelhubwerk, Aus- und Einbau	6/5
4. Steuergerät für Regelhubwerk abdichten	6/6
5. Vorsteuer- und Absperrschieber reinigen/gangbar machen	6/9
6. Zusatzsteuergeräte, Aus- und Einbau, Temperaturschalter austauschen	6/10
7. Regelhubwerk, Aus- und Einbau, zerlegen und zusammenbauen	6/11
8. Einstellen der Regelhydraulik	6/21
Innere Einstellung bei abgebautem Hubwerk	6/21
Abstand Nocken/Tastklotz prüfen, Hubbegrenzer einstellen	6/21
Äußere Einstellung bei aufgebautem Hubwerk	6/22
Endabschaltung prüfen, einstellen	6/22
Impulsgeber prüfen, einstellen	6/23
Regelempfindlichkeit prüfen	6/24

	Seite
9. Regelsteuergerät, Schockventil auf innere Dichtheit prüfen	6/25
Rückschlagventile bei eingebautem zweitem Hydraulikkreis	6/25
auf innere Dichtheit prüfen	
10. Druckprüfungen	6/26
11. Hydraulikzusatzzylinder für Regelhubwerk zerlegen und	6/29
zusammenbauen	
12. Hydraulikzylinder für Fronthubwerk zerlegen und	6/31
zusammenbauen	
13. Störtabelle Regelhubwerk - Hydraulikanlage	6/33

BAUGRUPPE 7 FAHRZEUGAUFBAU

1. Fahrerhaus kippen / abheben	7/1
2. Heizung Aus- und Einbau	7/9

BAUGRUPPE 8 DRUCKLUFTBESCHAFFUNGSANLAGE

Hinweis: Ab Fahrgestell-Nr. 152/..../2001, 158/..../2001, 162/..../5001, 168/..../8001, 170/..../0001, 178/..../9001, 186/..../8001, siehe Werkstattthandbuch Farmer 310/311, Bestell-Nr. X 990.005.020.

1. Luftpresser, Aus- und Einbau	8/1
2. Druckregler einstellen, prüfen	8/3
3. Druckbegrenzungsventil für Zweileitungsanlage einstellen	8/3
4. Anhängersteuerventil für Zweileitungsanlage einstellen	8/4
5. Anhängersteuerventil für Einleitungsanlage einstellen	8/4
6. Entwässerungsventil prüfen, zerlegen, reinigen	8/5
7. Druckmesser im Armaturenbrett prüfen	8/6
8. Prüfung der Druckluftbeschaffungsanlage	8/6
9. Hinweis zum Reifen füllen	8/7
10. Druckluftbeschaffungsanlage Störtabelle	8/8

BAUGRUPPE 9 KLIMAAANLAGE

Siehe Werkstattthandbuch Farmer 310/311, Bestell-Nr. X 990.005.020.

SPEZIALWERKZEUG

A bis M