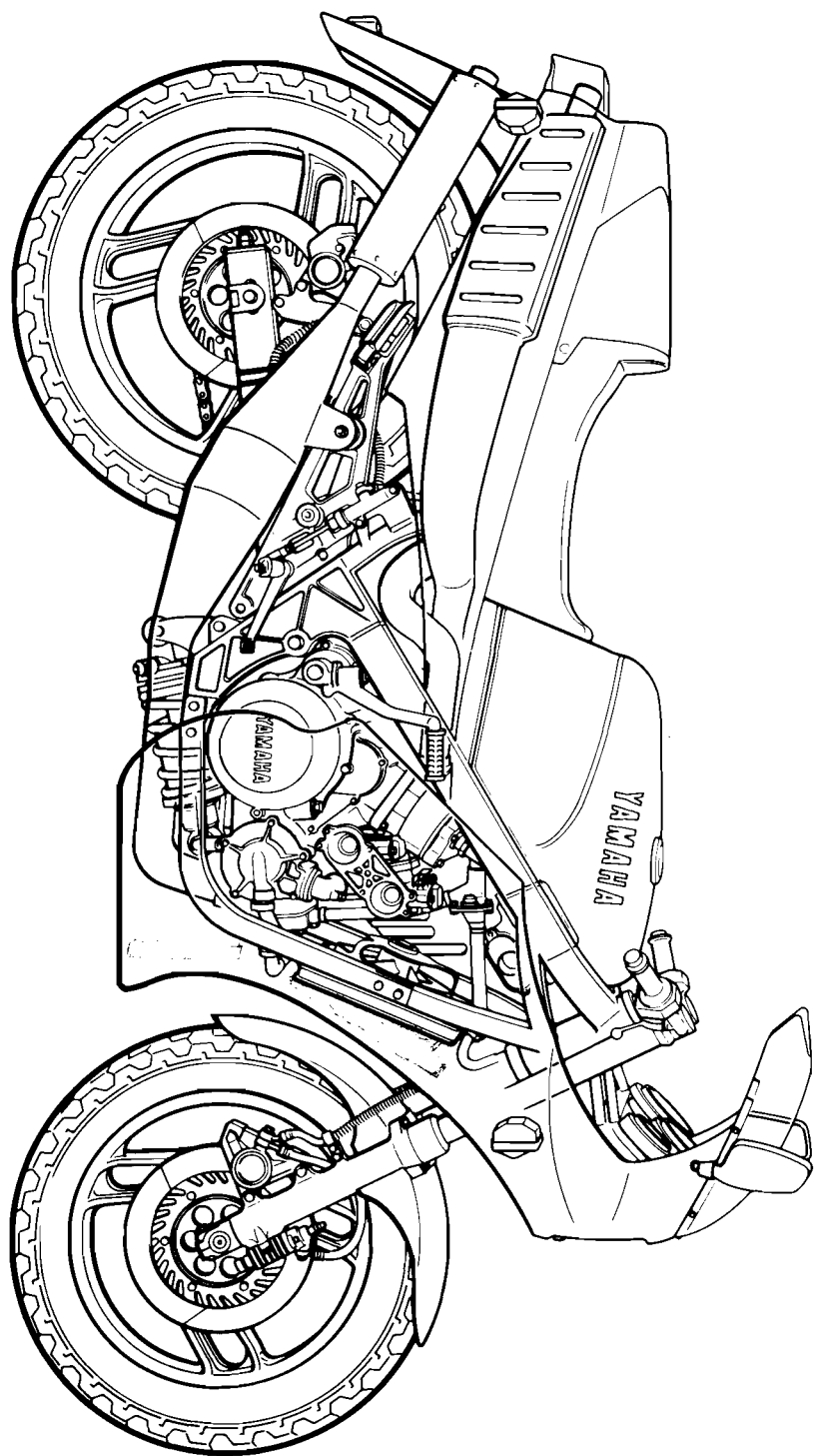




INDICE

INFORMAZIONI GENERALI

1

**ISPEZIONI E REGOLAZIONI
PERIODICHE**

2

REVISIONE DEL MOTORE

3

**SISTEMA DI
RAFFREDDAMENTO**

4

CARBURAZIONE

5

TELAISTICA

6

PARTE ELETTRICA

7

APPENDICE

8

INFORMAZIONI GENERALI

IDENTIFICAZIONE DELLA MOTO	1-1
Numero serie telaio	1-1
Numero serie motore	1-2
INFORMAZIONI IMPORTANTI	1-3
Guarnizioni, cortechi e anelli «O-Ring»	1-3
Rondelle di fermo/piane e coppie	1-3
Cuscinetti e cortechi	1-3
Anelli elastici	1-4
ATTREZZI SPECIALI	1-5
Per la messa a punto	1-5
Per la riparazione del motore	1-6
Per la riparazione del telaio	1-8
Per il gruppo elettrico	1-9
PARTI OPZIONALI	1-10

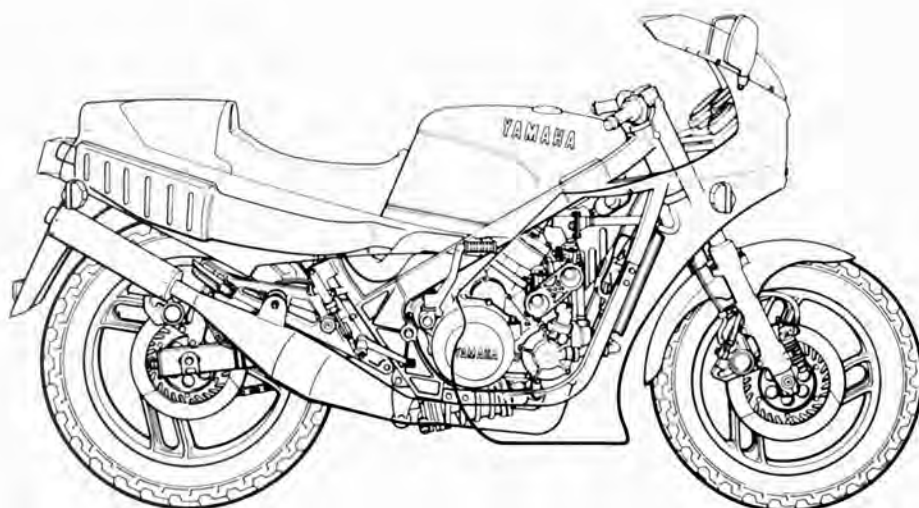
INFORMAZIONI GENERALI

IDENTIFICAZIONE DELLA MOTO

Numero di serie del telaio

Il numero di serie del telaio (1) è stampato sul lato destro del canotto sterzo.

Numero d'inizio della serie:
RD500LC.....47X-000101



Numero di serie del motore

Il numero di serie del motore (1) è stampato sulla parte sporgente posteriore sinistro del motore.

NOTA:

Le tre prime cifre rappresentano l'identificazione del modello; le cifre rimanenti compongono il numero di fabbricazione.



NOTA:

I disegni e le caratteristiche possono cambiare senza preavviso.

INFORMAZIONI IMPORTANTI

Pezzi di ricambio

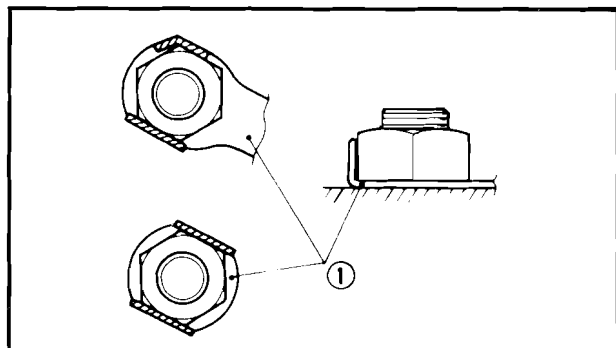
1. Raccomandiamo d'usare pezzi originali Yamaha per tutte le sostituzioni. Usare olio e grasso raccomandati dalla Yamaha, per i rimontaggi e le regolazioni.

Guarnizioni, cortechi e anelli «O-ring»

1. Quando il motore è revisionato, devono essere sostituite tutte le guarnizioni, i cortechi e gli anelli «O-ring». Tutti i piani di giunzione, i bordi dei cortechi e gli anelli «O-ring» devono essere puliti.
2. Durante il riassettaggio, oliare correttamente tutte le parti d'accoppiamento e tutti i cuscinetti. Applicare del grasso ai bordi dei cortechi.

Rondelle elastiche, piastrine e coppie

1. Tutte le rondelle elastiche, piastrine (1) e coppie devono essere sostituite quando vengono tolte. Le linguette di bloccaggio devono essere piegate contro i piani del bullone o del dado dopo che il bullone o il dado sono stati correttamente serrati.

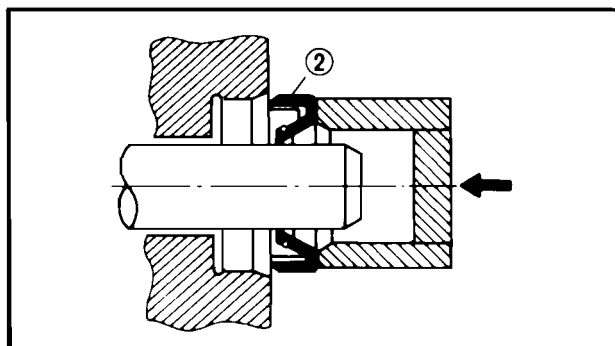
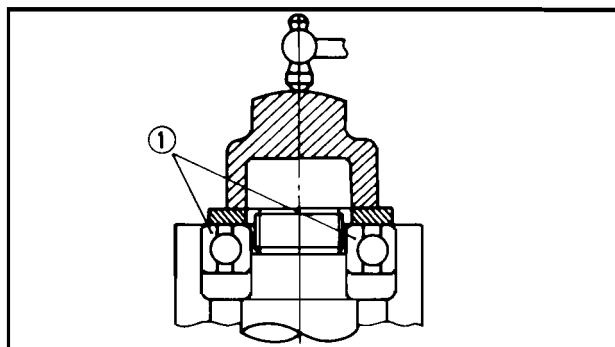


Cuscinetti e cortechi

1. Montare i cuscinetti (1) e i cortechi (2) con il marchio o i numeri del fabbricante diretti verso l'esterno. (Le lettere stampate devono essere sul lato visibile). Quando si collocano dei cortechi, applicare un leggero velo di grasso a base di litio sui loro bordi. Quando si collocano i cuscinetti, oliarli abbondantemente.

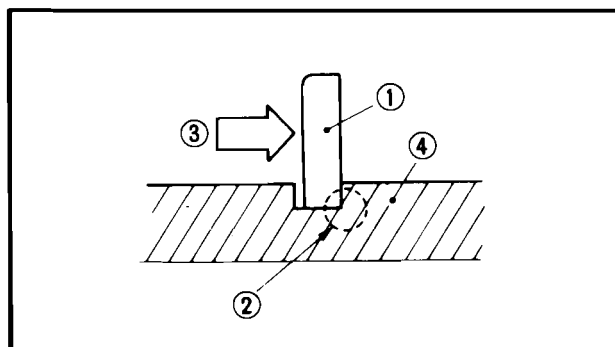
ATTENZIONE:

Non asciugare i cuscinetti con aria compressa. Ciò danneggerebbe la loro superficie.



Anelli elastici

1. Prima del montaggio, tutti gli anelli elastici devono essere ispezionati con cura. Sostituire sempre gli anelli dello spinotto del pistone dopo un utilizzo. Sostituire tutti gli anelli elastici deformati. Quando si monta un anello elastico (1), assicurarsi che il lato col bordo affilato (2) sia posizionato sul lato opposto alla spinta (3) che riceve. Vedere la vista in sezione.



(4) Albero

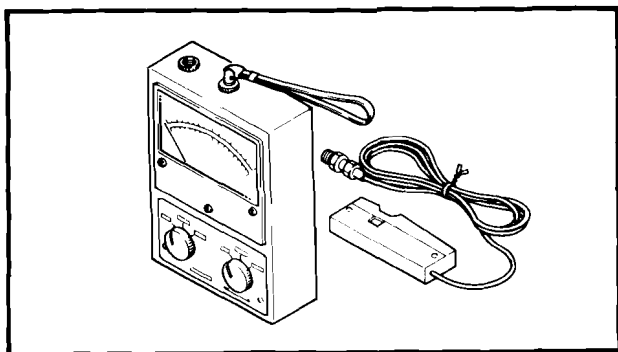
ATTREZZI SPECIALI

Gli attrezzi speciali adatti sono necessari per un assemblaggio e una messa a punto completa e precisa. L'uso di attrezzi speciali adatti permetterà d'evitare i danni dovuti all'uso di attrezzi impropri o tecniche improvvisate.

Per la messa a punto

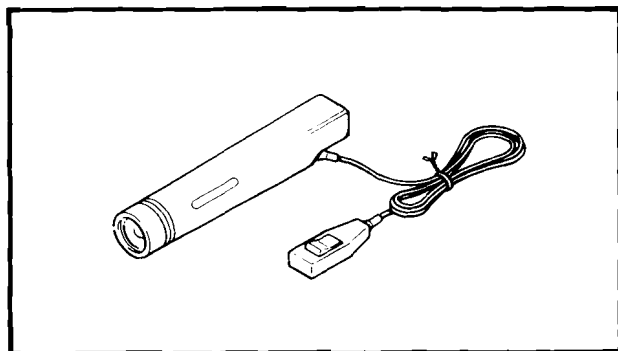
1. Contagiri a induzione: P/N 90890-03082

Questo attrezzo è necessario per misurare il regime del motore.



2. Lampada stroboscopica a induzione: P/N90890-03109

Questo attrezzo è necessario per regolare l'anticipo accensione.



3. Indicatore del livello carburante: P/N 90890-01312

Questo indicatore viene usato per misurare il livello carburante nella vaschetta del galleggiante.

